

水溶性切削油 ユシローケン

YUSHIROKEN



三宜油化股份有限公司
SAN-I CHEMICAL CO., LTD.

YUSHIROKEN

水溶性切削油・乳化型

產品介紹

PRODUCT DESCRIPTION



品名	性狀						主成分含量(%)				適用加工材質								用途及摘要
	原液外觀 稀釋液外觀	比重 15/4℃	PH	Brix	防鏽性	消泡性	礦油	潤滑劑	極壓添加劑		銅	鐵	銅	鋁	鎂	鋅	鎳		
			20倍	10倍					硫系	氯系									
EC-50	褐色透明液 乳白色乳化液	0.940	9.6	11.0	●	●	60-70	10-20	----	----	●	●	○	●				一般切削之泛用油，潤滑性良好。	
EC-80	黃褐色半透明液 青白色乳化液	0.930	9.4	10.4	●	●	60-70	10-20	----	----	●	●	○	●				切削、鎗管鑽、深孔及高速重切削加工	
EC-80A	黃褐色半透明液 青白色乳化液	0.945	9.4	10.4	●	●	60-70	10-20	----	<5	●	●	○	●				在EC-80中添加氯系極壓劑，適用於要求較高表面光澤度之切削。	
EC-202	褐色半透明液 青白色乳化液	1.030	9.3	10.6	●	●	20-30	10-20	5-10	10-20	●	●						高潤滑性，適合各類困難加工、高精度要求加工，效果接近油性切削油。	
EC-203	褐色半透明液 青白色乳化液	1.050	9.6	10.9	●	●	20-30	10-20	<5	20-30	●	●		○				重切削、精密切削、拉削、深孔加工及R.T.D.等加工。	
EC-330	褐色半透明液 青白色乳化液	1.010	9.2	10.1	●	●	10-20	10-20	5-15	20-30	●	●		○				鋁材、鋼鐵之切削加工，鋼材之特殊切削、精密切削、鉸孔與攻牙。	
EZ-20	黃色透明液 青白色乳化液	0.915	9.1	10.0	●	●	60-70	10-20	----	5-15	●	●		●				鋁材之切(研)削，鋼、鑄鐵之研削。	
EZ-20(15A)	黃褐色半透明液 青白色乳化液	0.990	9.2	10.1	●	●	10-20	10-20	----	10-20	●	●		●				精密切削、高速重切與深孔鑽。	
EZ-230	褐色透明液 乳白色乳化液	0.950	9.8	10.4	●	●	20-30	10-20	10-20	5-15	●	●						切削性能優，加工表面精度良好，重切削及鉸孔加工效果良好。	
FGE-234	淡黃褐色液狀 青白色透明液	0.950	9.7	10.2	●	●	40-50	30-40	----	----	●	●	●	●				具有高潤滑性、浸透性及冷卻性，適合各材質之切(研)削、精密加工。	
FX-400	黃褐色半透明液 青白色乳化液	0.970	9.4	10.0	●	●	50-60	10-20	----	----	●	●	●	●			●	高濃度使用時，能發揮切削性能極優之切削油劑，可長期安定使用。	
FX-420A1	黃褐色半透明液 青白色乳化液	0.980	9.3	9.3	●	●	35-45	10-20	----	10-20	●	●	●	●		○	●	切削性優，加工表面精度良好，潤滑性優，可用於塑膠、電木加工。	
FX-425	黃色液狀 青白色乳化液	0.947	9.3	8.8	●	●	40-50	10-20	----	----	●	●		●			●	不易起泡，加工表面之精度良好，可長期安定使用的切削油劑。	
FX-4252R	黃色液狀 青白色微乳化液	0.955	9.3	8.0	●	●	25-35	15-25	----	----	●	●	●	●		●	○	非鐵金屬防蝕性特優，可使用於各類加工材質之切削加工。	
SGE-6	黃褐色液狀 青白乳化液	0.935	9.5	10.0	●	○	60-70	10-20	----	----	●	●	●	●				一般切削之泛用油，洗淨與耐硬水性佳。	
SGE-104	黃褐色液狀 青白色液狀	0.970	9.2	9.4	●	●	40-50	15-25	----	----	●	●	●	●			●	切削、鎗管鑽、深孔及高速重切削加工。	
SGE-513R	黃褐色液狀 青白色乳化液	0.950	9.7	10.8	●	●	60-70	15-25	----	----	●	●	●	●		●	○	切削、鎗管鑽、深孔及高速重切削加工。	

說明：●優、○可

YUSHIROKEN

水溶性切削油・半合成

產品介紹

PRODUCT DESCRIPTION



品名	性狀						主成分含量(%)				適用加工材質						用途及摘要	
	原液外觀 稀釋液外觀	比重 15/4℃	PH	Brix	防鏽性	消泡性	礦油	潤滑劑	極壓添加劑		銅	鐵	銅	鋁	鎂	鋅		鎳
			20倍	10倍					硫系	氯系								
HFM-805	褐色半透明液 淡青色透明液	1.005	9.6	9.7	●	●	10-20	30-40	----	----	●	●		●				洗淨性優、耐腐敗、防銹力佳、不易 起泡及二次乳化，可長期安定使用。
HFM-8070R	褐色透明液 淡褐色液狀	1.015	9.3	7.5	●	○	5-15	20-30	----	10-15	●	●	●	●	●	●	●	低礦物油量，高植物性油及合成 潤滑劑。耐硬水性優，不易二次乳化
HGE-120	黃褐色半透明液 青白色微透明液	0.985	9.0	9.6	●	○	35-45	15-25	----	----	●	●	○	●	●	●		防止給油封之磨損有良好效果， 低刺激性、防鏽性佳與洗淨性優異
HGM-20H	淡黃色半透明液 淡青白色液狀	1.010	9.3	9.2	●	●	35-45	10-20	----	5-15	●	●		●				含合成酯類潤滑劑，刀具壽命佳 加工面粗度良好。
HGM-25H	黃褐色半透明液 青白色乳化液	1.005	9.4	9.4	●	●	30-40	10-20	----	5-15	●	●		●				含特殊強極性基之合成酯潤滑劑 之油劑。
HGM-26H	黃褐色半透明液 青白色乳化液	1.025	9.3	9.1	●	●	20-30	10-20	----	5-15	●	●		●				滲透性、洗淨性優良之油劑。
HGM-50	藍色透明液 淡藍白半透明液	1.005	9.2	7.0	●	○	15-25	5-15	----	----	●	●	●	●				抗二次乳化性強，可長期安定使用。
HGM-50H	黃色透明液 青白半透明液	1.000	9.3	6.9	●	○	20-30	10-20	----	<5	●	●	●	●				在HGM-50中添加氯系極壓劑，適用 於要求較高表面光澤度之切削。
HGM-50HR	淡黃色透明液 微白半透明液	1.015	9.3	7.0	●	○	15-25	5-15	----	<5	●	●	●	●	○	●	●	在HGM-50H中添加非鐵金屬抑制劑， 提高對非鐵金屬耐腐蝕性。
HGM-60	黃色半透明液 微青白色液狀	1.000	9.2	7.1	●	●	20-30	10-20	----	----	●	●		●				抗二次乳化性強，可長期安定使用 有良好之潤滑、滲透性及洗淨性優異
HSG-300	褐色半透明液 白褐半透明液	1.025	9.5	7.3	●	●	5-15	20-30	----	5-15	●	●		○				以潤滑脂取代多量礦油，可用於鋼鐵 材之困難加工。
HSG-302	褐色半透明液 淡白褐透明液	1.025	9.5	7.2	●	○	10-20	20-30	----	5-15	●	●		○				以微粒脂肪取代多量之礦油，潤滑性 有效提高，可用在陶瓷與塑膠材質加工
HSG-380	褐色半透明液 白褐半透明液	1.035	9.9	7.3	●	○	5-15	10-20	----	15-25	●	●		○				以潤滑脂取代多量礦油，極壓性極佳。
ME-3000	黃色半透明液 青白色微乳化液	1.020	9.5	7.5	●	●	20-30	10-20	<5	10-20	●	●		●				切削性能優，有效提升刀具壽命及 加工精度。
MGM-11SL1	黃色液狀 微黃透明液	1.060	9.5	4.1	●	○	----	5-15	----	----	●		●	●	●	●		專為鎂(鋁)合金加工用而研發之切 削油劑，耐硬水可達5000ppm以上。
MIC-600A	褐色透明液 淡青白色液狀	1.000	9.2	7.3	●	●	20-40	10-20	----	5-15	●	●	○	●				內含極壓劑配合特殊潤滑劑， 適合一般及困難加工。
MIC-2000TRT	黃色半透明液 微青白色半透明	0.980	9.8	8.7	●	○	30-40	40-50	----	----	●	●		●				微粒乳化，有良好之潤滑性、滲透性 與洗淨性，適合一般及困難加工。

說明：●優、○可

水溶性切削油・半合成

[illegible]

說明：●優、○可

YUSHIROKEN

水溶性切削油・全合成



產品介紹

PRODUCT DESCRIPTION

品名	性狀						主成分含量(%)				適用加工材質							用途及摘要
	原液外觀 稀釋液外觀	比重 15/4℃	PH	Brix	防鏽性	消泡性	礦油	潤滑劑	極壓添加劑		銅	鐵	銅	鋁	鎂	鋅	鎳	
			20倍	10倍					硫系	氯系								
CN-325A	淡黃色透明液 微黃色透明液	1.110	9.1	5.2	●	●	-----	<5	----	----	●	●		●				一般平面研磨、無蕊研磨與雙面研磨 非常適用之油劑。
CN-329	淡黃色透明液 無色透明液	1.130	9.1	6.0	●	●	-----	5-15	----	----	●	●				●	●	為超硬材料研削專用油劑，用於鋼、 鐵、鈦等超硬金屬。
CN-350R	淡黃色透明液 近無色透明液	1.125	9.9	8.4	●	○	-----	<5	----	----	●	●	●	●		●	●	鋼、鑄鐵及銅、鋅、矽、陶瓷等非鐵 金屬合金之研(切)削油劑。
CN-425	淡黃色透明液 近無色透明液	1.060	9.4	4.1	●	●	-----	<5	----	----	●	●	●					鋼、鑄鐵、銅及銅合金等研削加工。
FGC-822TW	淡黃色透明液 微黃色透明液	1.065	9.6	5.6	●	●	-----	20-30	----	----	●	●						鋼、鑄鐵及玻璃切(研)削加工。
FGS-700TW	黃色液狀 淡黃色液狀	0.990	9.6	6.4	●	●	-----	30-40	----	----	●	●	●					其潤滑性、浸透性、洗淨及冷卻性特 優，特別適用於精密研削加工。
ML-50	黃色透明液 淡白色透明液	1.080	8.6	6.7	●	●	-----	15-25	----	----	●	●	●	●				對非鐵金屬影響極低，用於一般切(研) 削加工。
ML-50AB	黃色透明液 淡白色透明液	1.080	9.4	7.4	●	●	-----	20-30	----	----	●	●	●	●				ML-50潤滑性提升之油劑。
ML-90S	褐色透明液 淡黃色透明液	1.085	9.0	6.8	●	●	-----	20-30	----	----	●	●	●	●				低pH之油劑，可用於重切削及一般切 (研)削加工。
ML-160BU	淡黃色透明液 微黃色透明液	1.060	9.3	5.4	●	○	-----	15-25	----	----	●	●	●	●				輕切(研)削之加工油劑。
NO.880	淡黃色半透明液 無色透明液	1.075	9.1	6.6	●	●	-----	20-30	----	----	●	●				●	●	高潤滑油劑，可用於SUS、鈦合金及 陶瓷之切(研)削加工。
NO.9000TW	黃色透明液 無色透明液	1.080	7.8	8.0	●	●	-----	40-50	----	----	●	●	●	●	○	●	●	各種金屬加工及航太工業用之，成型 壓造及高精密研磨。
NO.9002SI	淡黃色透明液 無色透明液	1.075	8.9	6.1	●	●	-----	25-30	----	----	●	●	○	○		●	●	高張力鋁合金、銅合金、鈦合金及其 它金屬之加工。
S-50N	淡黃色透明液 微黃透明液	1.170	9.4	7.0	●	●	-----	40-50	----	----	●	●	●	●				其潤滑性、浸透性、洗淨及冷卻性特 優，適用於精密研削加工。
SC-18	淡黃色透明液 無色透明液	1.125	9.3	4.7	●	●	-----	<5	----	----	●	●		●				鋼珠研磨、平面研磨、無蕊研磨、雙 面研磨、塑膠與電木加工非常適用。
SC-18H	乳白液狀 近無色透明液	1.015	10.4	0.6	○	●	-----	<5	----	----			●					針對低COD對策所研發之油劑。
SC-23T	藍色透明液 淡藍色透明液	1.060	9.7	4.3	●	●	-----	5-15	----	----	●	●		○				專為精密研削及鑄鐵類一般切削所開 發，適用於精密研削(CAM SHAFT)。

說明：●優、○可

水溶性切削油 · 全合成

[illegible]

說明：●優、○可