

水溶性切削油 推薦規格一覽表

RECOMMEND

	不銹鋼 耐熱鋼	合金鋼	碳素鋼	可鍛鑄鐵 鑄鐵	鋁·鋁合金	銅·銅合金	玻璃	陶瓷
高潤滑  高冷卻	拉削	↑	↑	↑				
	攻牙	↑	↑	↑				
	滾齒	EC-202 EC-330	EZ-230 FX-420A1	HSG-300 MIC-2000TRT	HSG-300 MIC-5000V			
	切齒	↓	↓	↓	↓			
	鑽孔	↓	↓	↓	↓	EC-80A FX-420A1	SGE-5T3R	
	銑削	↑	↑	↑	↑	↓	↓	
	車削	EZ-230 EC-80A	HSG-300 HGM-50H	HGM-50H MIC-600A	MIC-4100V ML-160BU	HGM-26H ML-50AB	FX-4252R	
	銼斷	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	拋磨、研磨	NO.90025I ML-50	NO.880 ML-160BU	SC-100S SC-3500	SC-3500 CN-329	SC-3500S	SES FGC-822TW	NO.880 SC-3500