

不水溶性切削油 ユシロニカット ・ ユシロニオイル YUSHIRON CUT,OIL



三宜油化股份有限公司
SAN-I CHEMICAL CO.,LTD.

YUSHIRON CUT & OIL

不水溶性切削油



產品介紹

PRODUCT DESCRIPTION

品名	性狀					油劑成分 (%)				適用加工材質					用途及摘要
	原液外觀	比重 15/4℃	黏度 mm²/s	引火點 (C.O.C.)	活性度 (1 ~ 5)	脂肪油份	添加劑	極壓添加劑		鋼	鐵	鋁	銅	玻璃	
								硫系	氣系						
B-7Z	黃色透明液	0.980	31.0	170	2	5-15	5-15	5-15	30-40	●	●	○	○		精密自動車床及CNC機械高精度重切削及攻牙、深孔鉗等困難加工。
BMS-148	淡黃色透明液	0.805	4.7	130	1	----	<5	<5	----	●	●	●	●		研(切)削用油，可用於鑄鋼研磨。
BMS-205	淡黃色透明液	0.840	10.0	150	1	<5	<5	5-15	----	●	●	●	●		非鐵金屬之切削、研磨加工，及一般輕切削、精密研磨、拋光等加工。
BX-45S	褐色透明液	1.000	23.7	170	4	----	<5	<5	40-50	●	●				攻牙、拉削、鑽孔、螺紋切削等加工。
BZ-264	淡黃色透明液	0.855	9.9	166	1-2	----	<5	5-15	----	●	●	○	○		切(研)削、旋削、銑削及齒輪研磨、螺絲研磨、精密軸承溝研磨。
CG	淡黃色透明液	0.840	8.0	160	1	----	<5	----	----	●	●	●	●	●	非鐵金屬之切削、研磨及鐵金屬之輕切削及精密研磨、拋光。
CG-5	微黃色透明液	0.820	4.9	130	1	----	<5	----	----	●	●	●	●	●	非鐵金屬及鋼材加工之切(研)削使用。
CL-5	淡黃色透明液	0.775	2.4	120	1	<5	<5	----	----	●	●	●	●	●	非鐵金屬、玻璃及樹脂切削、研磨之加工油劑。
CL-T	近無色透明液	0.785	3.0	120	1	----	<5	----	----	●	●	●	●	●	破鋼、鐵金屬輕切削或PAPER LAPPING機台及玻璃、樹脂之研磨加工。
CMS-265	淡黃色透明液	0.825	6.5	150	1	<5	<5	----	----	●	●	●	●	●	內含特殊潤滑劑，減少刀具磨耗，適合研削、銑削等加工。
CV-T	淡黃色透明液	0.850	9.7	160	1	----	<5	----	----	●	●	●	●	●	透鏡中心蕊子加工專用油劑，包括VTR頭、鐘錶等精密部位之切削加工。
DS-50A	赤褐色透明液	0.880	11.0	150	4	----	<5	5-15	5-15	●	●				針對切削加工及深孔鑽加工而開發，可提升刀具壽命，減少耗損。
DS-52	黃色半透明液	0.880	18.0	180	4	<5	<5	<5	<5	●	●				針對快削鐵、合金鋼、快削白鐵等鋼鐵金屬切削加工及深孔鑽加工而開發。
G-30T	赤褐色透明液	0.910	26.0	170	1-2	<5	<5	5-15	10-20	●	●	○	○		滾齒、鉋齒、剃齒等加工專用油，高硬材料及差速齒輪上有優異效果。
G-55	暗褐色半透明液	0.870	18.5	170	1-2	----	<5	10-20	----	●	●	○	○		針對齒輪研磨、螺絲研磨、精密軸承溝研等專用油，具有高優質研削效果。
H-35	褐色透明液	0.840	4.3	90	1-2	----	<5	<5	----	●	●				針對鐵、鋼、FC材料等鋼鐵金屬搪磨加工而開發，具有高優異效果。

說明：●優、○可

YUSHIRON CUT & OIL

不水溶性切削油



產品介紹

PRODUCT DESCRIPTION

品名	性狀					油劑成分 (%)				適用加工材質					用途及摘要
	原液外觀	比重 15/4℃	黏度 mm²/s	引火點 (C.O.C.)	活性度 (1 ~ 5)	脂肪油份	添加劑	極壓添加劑		鋼	鐵	鋁	銅	玻璃	
								硫系	氯系						
H-36S	淡黃褐色透明液	0.780	2.6	120	1	----	5-15	<5	----	●	●	●	●	鋼鐵金屬搪磨加工用油，擁有低黏度、高引火點及洗淨性良好等優點。	
KM-556TW1	乳黃色液狀	0.935	25.0	180	4	----	10-20	20-30	----	●	●			含有特殊潤滑劑，適用高動能、高精度之CNC精密自動車床切削加工。	
KMS-301L	淡黃色透明液	0.835	9.3	180	1	5-15	5-15	----	----	●	●	●	●	適合研削、旋削以及輕(中)切削等加工。	
KMS-314	赤褐色透明液	0.880	14.0	150	4	----	5-15	15-25	----	●	●			主要潤滑以硫系極壓劑及合成潤滑劑為主，適合研削、旋削以及中(重)切削。	
KMS-504	淡黃褐色透明液	0.875	24.5	220	1	5-15	<5	<5	----	●	●	●	●	齒輪研磨、螺絲研磨、精密軸承溝研與滾齒加工之專用油。	
KMS-630	黃色透明液	0.890	30.5	190	4	10-20	<5	5-15	----	●	●			潤滑性優，抗刀具磨耗效果佳。	
KZ-216	淡黃色透明液	0.830	7.4	160	4	----	<5	<5	----	●	●			精密研磨、旋削等加工。	
NO.2T	淡黃色透明液	0.850	11.1	170	1	----	<5	----	<5	●	●	●	●	黏度適中，洗淨性佳，可用於鋁合金零件、輕合金及軸承軌道研削之油劑。	
NO.2L	淡黃色透明液	0.840	7.0	140	1	----	<5	----	<5	●	●	●	●	NO.2T黏度下降之油劑。	
NO.3P	淡黃色透明液	0.880	21.0	190	1	<5	<5	----	<5	●	●	●	●	旋削、銑削、鑽孔加工專用油，適合用於高硬材料、差速齒輪及自動車床加工。	
NO.4C	淡黃色透明液	0.790	3.5	120	1	<5	<5	----	----	●	●	●	●	含有皮膚炎抑制劑，可降低因細小切屑而引起皮膚過敏。	
NO.8CH	淡黃色透明液	0.830	8.0	160	1	<5	<5	----	----	●	●	●	●	內含特殊潤滑劑，適合各材質加工之切(研)削用之油劑。	
SF-33N	赤褐色透明液	0.810	5.0	130	2	----	<5	<5	----	●	●	○	○	針對軸承平面與外徑超精密研磨加工而開發，亦適用白鐵鋼帶加工。	
SF-45T	淡黃色透明液	0.810	2.3	90	4	----	<5	<5	----	●	●			引擎座等部位衍磨、搪磨加工專用油劑。	
SF-80	赤褐色液狀	0.960	190	170	4	----	5-15	65-75	----	●	●			軸承外徑、平面超精密研磨加工與白鐵鋼帶加工，具有高優質之研削效果。	
TK-26L	淡黃色透明液	0.880	9.0	150	1-2	5-15	<5	<5	10-20	●	●	○	○	軸承材料之鋸床加工油劑，對於切削工具壽命及切削精度有相當助益。	

說明：●優、○可

不水溶性切削油



產品介紹

PRODUCT DESCRIPTION

[illegible]

說明：●優、○可